

Fiche de contrôle n°2

N° de la plaque :

Nom des contrôleurs :.....
.....

Date du contrôle :.....

RAPPEL : 1 cm = 10 mm

Perçage **E** à 45 mm et 70 mm

Valeurs mesurées

correct - incorrect

Perçage **F** à 70 mm et 85 mm

Valeurs mesurées

correct – incorrect

Perçage **G** à 45 mm et 45 mm

Valeurs mesurées

correct – incorrect

Perçage **H** à 45 mm et 85 mm

Valeurs mesurées

correct – incorrect

Perçage **I** à 10 mm et 100 mm

Valeurs mesurées

correct - incorrect

