

# Fiche de contrôle n°2

N° de la plaque : ..... Nom des contrôleurs :.....  
.....

Date du contrôle :.....

**RAPPEL : 1 cm = 10 mm**

Perçage **E** à 45 mm et 70 mm  
Valeurs mesurées    
correct - incorrect

Perçage **F** à 70 mm et 85 mm  
Valeurs mesurées    
correct - incorrect

Perçage **G** à 45 mm et 45 mm  
Valeurs mesurées    
correct - incorrect

Perçage **H** à 45 mm et 85 mm  
Valeurs mesurées    
correct - incorrect

Perçage **I** à 10 mm et 100 mm  
Valeurs mesurées    
correct - incorrect

